

PLANATOL VP 1062 HM

ZASTOSOWANIE:

- Oprawa książek, katalogów, czasopism na wszystkich systemach klejących nanoszących wałkiem.
- Produkt ten można stosować w procesie dwustrzałowym jako klejenie główne (jako podkład klej dyspersyjny lub hot-melt).
- Może być także stosowany jako podkład w systemie dwustrzałowym w różnych temperaturach.
- Wklejanie i oprawa szytych bloków

WŁAŚCIWOŚCI:

Biały pigmentowany, bez plastyfikatorów klej hotmeltowy

Lepkość:	ok. 3,800 mPas (Haake RS 1, ISO 3219 w temperaturze 170°C/443K)
Punkt zmiękczenia:	ok. 67 °C (reologiczny)
Czas otwarcia:	od średniego do krótkiego
Barwa:	biały pigmentowany
Opakowanie:	granulat, 25 kg worek
Błona klejowa:	bardzo elastyczna

PLANATOL VP 1062 HM wykazuje dobre przyleganie i doskonałą przyczepność do krawędzi arkusza. Klej ma doskonałą odporność na ciepło, stabilność koloru i lepkości. Dobra odporność na ciepło kleju PLANATOL VP 1062 HM zapewnia trwałość broszur nawet w ekstremalnych warunkach (np. we wnętrzach samochodów latem).

PRZERÓB:

Temperatura pracy (mierzona na wałku):

Jeden strzał	160 - 180 ° C (433 - 453 K)
Dwustrzał – podkład	160 - 180 ° C (433 - 453 K)
Dwustrzał – klejenie główne	160 - 180 ° C (433 - 453 K)
Wklejanie szytych nićmi broszur	140 - 160 ° C (413 - 433 K)

Temperatura pracy we wstępnym zasobniku powinna być ustawiona o 10 - 40 ° C niżej w kałamarzu głównym.

Długotrwałe ogrzewanie i powtarzanie dogrzewania powoduje ciemnienie produktu w zależności od długości ogrzewania i temperatury, a tym samym powoduje bezużyteczność kleju, dlatego też należy dostosować ilość stopionego kleju do dziennego zużycia.

Zalecane warunki pracy kleju:

głębokość frezu:	0,5 - 1,0 mm
odległość między frezami:	od 4,0 do 7,0 mm
bezpylowe grzbiety książek	
jednolite nanoszenie kleju	0,5 - 1,0 mm

Przygotowanie odpowiedniej ilości kleju i sposób aplikacji na grzbiet powinien być dostosowany do rodzaju papieru. W przypadku papierów z długimi włóknami stosuje się również słabszy frez, w cienkich papierach np. w przypadku papieru do druku wklęsłego jest zalecane częstsze i głębsze frezowanie. Dla papierów ciężkich HWC konieczne jest przeprowadzenie testów.

PLANATOL VP 1062 HM

Uwaga:

Gorące kleje topliwe wydzielają również przy zachowaniu określonej temperatury roboczej opary. Występuje przy tym często intensywny zapach. Jeśli przewidziana temperatura przetwarzania zostaje znacznie przekroczona na długo, istnieje dodatkowe ryzyko rozwoju szkodliwych produktów rozkładu. Dlatego należy podjąć środki, takie jak odpowiednia wentylacja, aby usunąć te opary. Należy czyścić zbiornik i urządzenie aplikujące w regularnych odstępach.

SKŁADOWANIE:

Przechowywać w suchych i chłodnych pomieszczeniach, w temperaturze powyżej 0°C. Nie piętrować, aby nie zbrylić granulatu.

Dystrybutor:



ul. Brukowa 28 a

91-341 Łódź

tel.: +48 42 613 11 16

www.scorpio.com.pl

introligator@scorpio.com.pl