

*Rely on us.*SM

Novaplast® BIO

Seria farbowa do zadruku folii i innych podłoży niewsiąkliwych

Specjalna farba procesowa i system koncentratów farbowych do druku arkuszowego

Cechy produktu

- Novaplast® BIO to oparta na surowcach odnawialnych seria farb o bardzo szybkim utrwalaniu, dedykowana do zadruku folii i innych podłoży niewsiąkliwych.
- Seria składa się z farb procesowych w kolorach cyjan, magenta, żółty (CMY) oraz koncentratów farbowych dostępnych w 11 kolorach, w tym kryjącej i transparentnej bieli oraz czarnym.
- Największą zaletą serii Novaplast® BIO są jej doskonałe właściwości utrwalające.

Zalety Novaplast® BIO

- Doskonała do zadruku folii i innych podłoży niewsiąkliwych.
- Bardzo szybkie utrwalanie przez oksydację.
- Ekologiczny system spoiw, oparty na surowcach odnawialnych.
- Niski zapach własny.

FlintGroup

Novaplast® BIO

	Odcień	Odporność					Właściwości drukowe									
		Światło	Alkohol	Rozpuszczalniki	Alkalia	Laminacja	Przyrost punktu	Połysek	Utrwalanie	Utrwalanie przez utlenianie	Odporność na ścieranie	Podatność na szybką obróbkę	Druk na papierach i kartonach z polyskłem	Druk na papierach i kartonach niepowlekanych	Druk na powlekanych papierach i kartonach matowych	Druk na folii
Farby procesowe Novaplast® BIO							5	5	3	7	7	5	5	5	5	7
Novaplast® BIO Process Yellow	Process Yellow	5	+	+	+	t	1 = cecha słabo wyrażona 7 = cecha silnie wyrażona									
Novaplast® BIO Process Magenta	Process Magenta HKS® 25K Rubine Red	5	+	+	-	t										
Novaplast® BIO Process Cyan	Process Cyan HKS® 47K Process Blue	8	+	+	+	t										
Novaplast® BIO Process Black	Process Black	8	+	+	+	o										
Koncentraty farbowe Novaplast® BIO																
Novaplast® 1 S 102 BIO Yellow	Greenish Yellow	6	+	-	+	t										
Novaplast® 1 S 103 BIO Yellow	HKS® 03K PANTONE® Yellow	5	+	+	+	t										
Novaplast® 1 S 107 BIO Orange	HKS® 7K PANTONE® Orange	5	+	+	+	t										
Novaplast® 2 S 113 BIO Red	HKS® 13K PANTONE® Red 032	5	+	-	+	so										
Novaplast® 2 S 180 BIO Red	Magenta advanced resistances	6	+	+	+	t										
Novaplast® 2 S 129 BIO Red	PANTONE® Rubine Red advanced resistances	6-7	+	+	+	so										
Novaplast® 3 S 165 BIO Violet	Violet advanced resistances	7	+	+	+	t										
Novaplast® 4 S 140 BIO Blue	PANTONE® Reflex Blue	3	-	-	+	t										
Novaplast® 4 S 141 BIO Blue	PANTONE® Reflex Blue advanced resistances	7	+	+	+	t										
Novaplast® 5 S 153 BIO Green	HKS® 53K PANTONE® Green	8	+	+	+	t										
Novaplast® 1 S 110 BIO transparent white						t										
Novaplast® 1 S 100 BIO opaque white						o										

Światłoodporność wg ISO 12040: Od 1 (niska) do 8 (wysoka) Odporność wg ISO 2836: + = odporność wykazana - = brak odporności

Właściwości kryjące:

o = kryjący so = lekko kryjący
t = transparentny

W przypadku pytań chętnie udzielimy dalszych informacji.

Flint Group Poland Sp. z o.o.
Packaging & Narrow Web
Ul.Ko cielna 8/10
95-050 Konstancinów Łódzki
T +48 (42)211 00 20
F +48(42)211 00 22
printmedia.eu@flintgrp.com
www.flintgrp.com

Distybutor:
SCORPIO®
ul. Brukowa 28 a
91-341 Łódź
tel. +48 42 613 50 91
www.scorpio.com.pl
offset@scorpio.com.pl

Niniejsza karta informacji technicznej została opracowana wyłącznie do celów informacyjnych. Jej zawartość merytoryczna odzwierciedla nasz aktualny stan wiedzy i nie może uwzględniać wszystkich możliwych czynników. Dlatego też z powodów wymienionych powyżej, karta informacji technicznej nie może stanowić podstawy do jakichkolwiek roszczeń prawnych.

Nazwy handlowe produktów Flint Group Germany GmbH oznaczone symbolem® są zastrzeżonymi znakami towarowymi należącymi do ich właścicieli i zostały wykorzystane w niniejszej karcie wyłącznie w celach informacyjnych.

Novaplast® BIO

Schnięcie

Bardzo szybkie utrwalanie przez utlenianie.

Podłoża

Folie i inne podłoża niewsiąkliwe. Z uwagi na szerokie spectrum podłoży oferowanych przez różnych producentów zaleca się przeprowadzenie własnych testów w układzie farba/podłoże przed wykonaniem głównego druku.

Uwagi

Podczas drukowania na folii należy zwrócić uwagę na następujące czynniki:

- Odpowiednio niskie zwilżenie – przy zbyt dużej ilości roztworu nawilżającego istnieje ryzyko wydłużonego czasu schnięcia i wstrzymania procesu utrwalania się farby.
- Czas schnięcia farby – aby uniknąć przestojów, należy uważać, by farba nie zaczęła wysychać już na maszynie drukującej.
- Kwasowość roztworu nawilżającego, która nie powinna być wyższa niż ok. 5,5 pH.
- Obecność alkoholu izopropylowego w roztworze nawilżającym w ilości do 10%.
- Czas między nakładaniem kolejnych kolorów nie powinien być zbyt długi.
- Konieczność używania pudrów drukarskich i układania wydruków w małych stosach. Można stosować standardową wentylację. Przy zadruku folii należy używać gruboziarnistych proszków.
- Przechowywać w temperaturze pokojowej.
- Nie pakować wydruków w hermetyczne opakowania.

Seria farb procesowych Novaplast® BIO umożliwia drukowanie zgodnie z normą ISO 12647-2.

Wyjątki

Farba nie nadaje się do zadruku opakowań spożywczych bez zastosowania bariery funkcjonalnej.

Wskazówki do mieszania kolorów spotowych

Przy użyciu koncentratów farbowych oraz czarnej i transparentnej białej farby można uzyskać całą gamę kolorystyczną systemu PANTONE® oraz HKS®. Należy wybrać formuły do papierów powlekanych. System jest uzupełniany przez farbę Magenta (Novaplast® BIO 2 S 180), która oferuje wszelkie niezbędne właściwości odpornościowe.

Dodatki

Farby Novaplast® BIO nie wymagają stosowania suszek. Nie należy stosować produktów na bazie olejów mineralnych jako reduktorów.

Dalsze informacje

Więcej informacji na temat zadruku folii i podłoży niewsiąkliwych można znaleźć w naszych broszurach technicznych.

Szeroka gama produktów. Łatwiejszy dostęp. Lepsze rezultaty.

Flint Group oferuje unikalną i skuteczną kombinację produktów, serwis techniczny i wiedzę specjalistyczną, dając dostęp do szerokiej gamy produktów.

Farby i lakiery. Chemia pomocnicza. Obciążki. Sleevey.

Polegaj na naszej konsekwencji, wiarygodności i zorientowaniu na klienta. Naszym celem jest maksymalne ułatwienie procesów produkcyjnych, zapewniając osiągnięcie celów biznesowych. Wspólnie z produktami Flint Group możesz prowadzić swój biznes z pewnością siebie i spokojną głową.

W przypadku pytań chętnie udzielimy dalszych informacji.

Flint Group Poland Sp. z o.o.
Packaging & Narrow Web
Ul.Ko cielna 8/10
95-050 Konstancinów Łódzki
T +48 (42)211 00 20
F +48 (42)211 00 22
printmedia.eu@flintgrp.com
www.flintgrp.com

Dystrybutor:
SCORPIO®
ul. Brukowa 28 a
91-341 Łódź
tel. +48 42 613 50 91
www.scorpio.com.pl
offset@scorpio.com.pl

Niniejsza karta informacji technicznej została opracowana wyłącznie do celów informacyjnych. Jej zawartość merytoryczna odzwierciedla nasz aktualny stan wiedzy i nie może uwzględniać wszystkich możliwych czynników. Dlatego też z powodów wymienionych powyżej, karta informacji technicznej nie może stanowić podstawy do jakichkolwiek roszczeń prawnych.

Nazwy handlowe produktów Flint Group Germany GmbH oznaczone symbolem® są zastrzeżonymi znakami towarowymi należącymi do ich właścicieli i zostały wykorzystane w niniejszej karcie wyłącznie w celach informacyjnych.