Dodatkowy protokół klasyfikacji reakcji na ogień - tłumaczenie
nr 13854B

Właściciel protokołu klasyfikacji

BN INTERNATIONAL B.V.
Rokerijweg 5
NL-1271 AH HUIZEN
HOLANDIA

Wstęp

Niniejszy protokół klasyfikacji określa klasyfikację przyznaną produktowi '**Digifort NW350**' zgodnie z procedurami przewidzianymi normą EN 13501-1: 2002: Klasyfikacja ogniowa wyrobów budowlanych i elementów budynków – Cześć 1: klasyfikacja na podstawie danych z badań reakcji na ogień.

Niniejszy protokół klasyfikacji obejmuje 5 stron.

warringtonfiregent
global safety

MEMBER OF Bodycote TESTING GROUP

Additional reaction to fire classification report Nr 13854B

Owner of the classification report

BN INTERNATIONAL B.V.
Rokerijweg 5
NL-1271 AH HUIZEN
THE NETHERLANDS

Introduction

This classification report defines the classification assigned to the product '**Digifort NW350**' in accordance with the procedures given in the standard EN 13501-1: 2002: Fire classification of construction products and building elements - Part 1: classification using data from reaction to fire tests.

This classification report consists of 5 pages

FOUNDING MEMBER

WFRGENT NV - Ottergemsesteenweg-Zuid 711 - B-9000 Gent - België
t: +32/(0)9 243 77 50 - f: +32/(0)9 243 77 51 - e: info@warringtonfiregent.net
BTW/VAT/TVA BE0870.418.414 - Ondernemingsnummer : RPR 0870.418.414 GENT

NOTIFICATIE BPR-DPC 1173

BELAC
TRI-TEST

WFRGENT NV is een spin-offbedrijf van de Universiteit Gent, voorheen Laboratorium voor Aanwending der Brandstoffen en Warmteoverdracht - Afdeling Brandveiligheid
WFRGENT NV is a spin-off company from the University of Ghent, previously the Laboratory for Heat Transfer and Fuel Technology - Division Fire Safety
WFRGENT SA est une compagnie spin-off de l'Université de Gand, autrefois le Laboratoire pour l'Emploi des Combustibles et la Transmission de la Chaleur - Division Sécurité Incendie

1. SZCZEGÓŁY DOTYCZĄCE KLASYFIKOWANEGO PRODUKTU

a) Rodzaj i zastosowanie końcowe

Produkt „**Digifort NW350**" jest określany jako 'dekoracyjna tapeta ścienna'. Jego klasyfikacja obowiązuje dla następujących zastosowań końcowych:
'Używany do mocowania na ścianach i sufitach przy użyciu kleju.'

b) Opis

Produkt „**Digifort NW350**" składa się z tapety ściennej na bazie winylu na podłożu włókninowym. Gramatura warstwy winylowej wynosi 300 g/m^2. Gramatura podkładu włókninowego wynosi 60 g/m^2.

	Wartość nominalna
Gramatura (g/m^2)	360

Montaż: Produkt został przyklejony na płytkę z krzemianu wapnia (12,5mm. 870 kg/m^3) klejem BK10-PVA (200g/m^2).

2. PROTOKOŁY BADAŃ I WYNIKI BADAŃ NA POPARCIE KLASYFIKACJI

a) Protokoły badań

Nazwa laboratorium	Nazwa wnioskodawcy	Nr ref. protokołu badań	Metoda badania
WFRGENT N.V. Gandawa, Belgia	BN International B.V.	12677D, 12677E, 12677F, 12564	EN 13823 (luty 2002)
WFRGENT N.V. Gandawa, Belgia	BN International B.V.	12677A, 12677B, 12677C	EN ISO 11925-2 (luty 2002)
WFRGENT N.V. Gandawa, Belgia	BN International B.V.	12677H	EXAP zgodnie z CEN/TS 15117

1. DETAILS OF CLASSIFIED PRODUCT

a) Nature and end use application

The product **"Digifort NW350"** is defined as a 'decorative wall covering'.
Its classification is valid for the following end use application(s):
'Used for attaching onto walls or ceilings, by means of an adhesive'

b) Description

The product **"Digifort NW350"** consists of a vinyl based wall covering with a non woven backing. The weight of the vinyl layer is 300 g/m². The weight of the non woven backing is 60 g/m².

	Nominal value
Mass per unit area (g/m²)	360

Mounting: The product was glued onto a calcium silicate board (12,5mm, 870 kg/m³) with BK10-PVA adhesive (200g/m²).

2. TEST REPORTS AND TEST RESULTS IN SUPPORT OF THIS CLASSIFICATION

a) Test reports

Name of the laboratory	Name of the sponsor	Test report ref. Nr.	Test method
WFRGENT N.V. Ghent, Belgium	BN International B.V.	12677D, 12677E, 12677F, 12564	EN 13823 (February 2002)
WFRGENT N.V. Ghent, Belgium	BN International B.V.	12677A, 12677B, 12677C	EN ISO 11925-2 (February 2002)
WFRGENT N.V. Ghent, Belgium	BN International B.V.	12677H	EXAP according to CEN/TS 15117

b) Wyniki badań

Metoda badania	Parametr	Ilość badań	Wyniki		Kryteria dla klasy B-s1,d0	
			Parametry	Parametry	Parametry	Parametry
EN ISO11925-2 (*) (1) Ekspozycja na działanie płomienia - 30s:						
Ekspozycja powierzchni	$F_s \leq 150$mm	6	(-)	tak	(-)	tak
- strona czołowa	zapłon bibuły filtracyjnej		(-)	nie	(-)	nie
Ekspozycja krawędzi						
- strona czołowa	$F_s \leq 150$mm	6	(-)	tak	(-)	tak
	zapłon bibuły filtracyjnej		(-)	nie	(-)	nie
EN 13823 (2)	FIGRA $_{0,2\ MJ}$ (W/s)		14	(-)	$\leq$ 120	(-)
	FIGRA $_{0,4\ MJ}$ (W/s)		(-)	(-)	(-)	(-)
	$LFS_{<\ krawędzi}$		(-)	tak	(-)	tak
	THR_{600s} (MJ)		1,2	(-)	$\leq$ 7,5	(-)
	SMOGRA (m^2/s^2)	3	4	(-)	$\leq$ 30	(-)
	TSP_{600s} (m^2)		49	(-)	$\leq$ 50	(-)
	Kapanie/odpadanie pod wpływem ognia					
	f<10s		(-)	tak	(-)	tak
	f>10s		(-)	nie	(-)	nie
EN ISO11925-2 (*) (3) Ekspozycja na działanie płomienia - 30s:						
Ekspozycja powierzchni	$F_s \leq 150$mm	6	(-)	tak	(-)	tak
- strona czołowa	zapłon bibuły filtracyjnej		(-)	nie	(-)	nie
Ekspozycja krawędzi						
- strona czołowa	$F_s \leq 150$mm	6	(-)	tak	(-)	tak
	zapłon bibuły filtracyjnej		(-)	nie	(-)	nie
EN 13823 (4)	FIGRA $_{0,2\ MJ}$ (W/s)		10	(-)	$\leq$ 120	(-)
	FIGRA $_{0,4\ MJ}$ (W/s)		(-)	(-)	(-)	(-)
	$LFS_{<\ krawędzi}$		(-)	tak	(-)	tak
	THR_{600s} (MJ)		1,4	(-)	$\leq$ 7,5	(-)
	SMOGRA (m^2/s^2)	3	0	(-)	$\leq$ 30	(-)
	TSP_{600s} (m^2)		43	(-)	$\leq$ 50	(-)
	Kapanie/odpadanie pod wpływem ognia					
	f<10s		(-)	tak	(-)	tak
	f>10s		(-)	nie	(-)	nie

(-) nie dotyczy
(*) Materiał nie uległ stopieniu ani nie oderwał się od palnika pilotowego
(1) W oparciu o wyniki uzyskane w protokole badań nr 12677A, „Digifort NW350” biały, wzór 15074
(2) W oparciu o wyniki uzyskane w protokole badań nr 12677D, „Digifort NW350” biały, wzór 15074
(3) W oparciu o wyniki uzyskane w protokole badań nr 12677B, „Digifort NW350” czarny, wzór 15073
(4) W oparciu o wyniki uzyskane w protokole badań nr 12677E, „Digifort NW350” czarny, wzór 15073

b) Test results

Test method	Parameter	Number of tests	Results: Continuous parameters Mean	Results: Compliance parameters	Criteria for Class B-s1,d0: Continuous parameters	Criteria for Class B-s1,d0: Compliance parameters
EN ISO 11925-2 (*) (1) 30s flame application:						
Surface exposure	$F_s \leq 150$mm	6	(-)	Yes	(-)	Yes
- front side	Ignition filter paper		(-)	No	(-)	No
Edge exposure						
- front side	$F_s \leq 150$mm	6	(-)	Yes	(-)	Yes
	Ignition filter paper		(-)	No	(-)	No
EN 13823 (2)	$FIGRA_{0,2\,MJ}$ (W/s)	3	14	(-)	≤ 120	(-)
	$FIGRA_{0,4\,MJ}$ (W/s)		(-)	(-)	(-)	(-)
	$LFS_{<edge}$		(-)	Yes	(-)	Yes
	THR_{600s} (MJ)		1,2	(-)	≤ 7,5	(-)
	SMOGRA (m^2/s^2)		4	(-)	≤ 30	(-)
	TSP_{600s} (m^2)		49	(-)	≤ 50	(-)
	Flaming droplets/particles					
	f<10s		(-)	Yes	(-)	Yes
	f>10s		(-)	No	(-)	No
EN ISO 11925-2 (*) (3) 30s flame application:						
Surface exposure	$F_s \leq 150$mm	6	(-)	Yes	(-)	Yes
- front side	Ignition filter paper		(-)	No	(-)	No
Edge exposure						
- front side	$F_s \leq 150$mm	6	(-)	Yes	(-)	Yes
	Ignition filter paper		(-)	No	(-)	No
EN 13823 (4)	$FIGRA_{0,2\,MJ}$ (W/s)	3	10	(-)	≤ 120	(-)
	$FIGRA_{0,4\,MJ}$ (W/s)		(-)	(-)	(-)	(-)
	$LFS_{<edge}$		(-)	Yes	(-)	Yes
	THR_{600s} (MJ)		1,4	(-)	≤ 7,5	(-)
	SMOGRA (m^2/s^2)		0	(-)	≤ 30	(-)
	TSP_{600s} (m^2)		43	(-)	≤ 50	(-)
	Flaming droplets/particles					
	f<10s		(-)	Yes	(-)	Yes
	f>10s		(-)	No	(-)	No

(-) Not applicable
(*) The material did not melt nor pull away from the pilot burner.
(1) Based on the results obtained in test report Nr. 12677A, "Digifort NW350" white, design 15074
(2) Based on the results obtained in test report Nr. 12677D, "Digifort NW350" white, design 15074
(3) Based on the results obtained in test report Nr. 12677B, "Digifort NW350" black, design 15073
(4) Based on the results obtained in test report Nr. 12677E, "Digifort NW350" black, design 15073

WIRGENT NV is een spin-off bedrijf van de Universiteit Gent, voorheen Laboratorium voor Aanwending der Brandstoffen en Warmteoverdracht - Afdeling Brandveiligheid
WIRGENT NV is a spin-off company from the University of Gent, previously the Laboratory for Heat Transfer and Fuel Technology - Division Fire Safety
WIRGENT est une compagnie spin-off de l'Université de Gand, autrefois le Laboratoire pour l'Emploi des Combustibles et la Transmission de la Chaleur - Division Sécurité Incendie

EN ISO11925-2 (*) (5) Ekspozycja na działanie płomienia - 30s: Ekspozycja krawędzi - strona czołowa	$F_s \leq$ 150mm zapłon bibuły filtracyjnej	6	(-) (-)	tak nie	(-) (-)	tak nie
EN 13823 (6)	FIGRA $_{0,2\ MJ}$ (W/s) FIGRA $_{0,4\ MJ}$ (W/s) $LFS_{<\ krawędzi}$ THR_{600s} (MJ) SMOGRA (m^2/s^2) TSP_{600s} (m^2) Kapanie/odpadanie pod wpływem ognia f<10s f>10s	2	18 (-) (-) 1,2 6 48 (-) (-)	(-) (-) tak (-) (-) (-) tak nie	$\leq$ 120 (-) (-) $\leq$ 7,5 $\leq$ 30 $\leq$ 50 (-) (-)	(-) (-) tak (-) (-) (-) tak nie

(-) nie dotyczy
(*) Materiał nie uległ stopieniu ani nie oderwał się od palnika pilotowego
(5) W oparciu o wyniki uzyskane w protokole prób nr 12677C, „Digifort NW350" czerwony, wzór 15076
(6) W oparciu o wyniki uzyskane w protokole prób nr 12677F i 12564, „Digifort NW350" czerwony, wzór 15076

3. KLASYFIKACJA I BEZPOŚREDNI ZAKRES ZASTOSOWANIA

a) Odsyłacz i bezpośredni zakres zastosowania

Ta klasyfikacja została przeprowadzona zgodnie z klauzulą 10.6 normy EN 13501-1: 2002 oraz prEN 15102: 2004.

b) Klasyfikacja

W odniesieniu do reakcji na ogień, produkt „Digifort NW350" zostaje sklasyfikowany jako:

Zachowanie podczas spalania	Wytwarzanie dymu	Kapanie pod wpływem ognia
B	s1	d0

c) Zakres zastosowania

Niniejsza klasyfikacja produktu, jak opisano w § 1b jest ważna dla następujących warunków zastosowania końcowego:

- Przyklejony na podłożu o odporności ogniowej A2 lub lepszej, o gęstości równej lub większej niż 870 kg/m^3 i grubości równej lub większej niż 11 mm.
- Bez pustej przestrzeni
- Mocowanie: przyklejony klejem BK10-PVA (200g/m^2)
- Z połączeniami

EN ISO 11925-2 (*) (5) 30s flame application: Edge exposure - front side	$F_s \leq 150$mm Ignition filter paper	6	(-) (-)	Yes No	(-) (-)	Yes No
EN 13823 (6)	FIGRA $_{0,2\,MJ}$ (W/s) FIGRA $_{0,4\,MJ}$ (W/s) $LFS_{<edge}$ THR_{600s} (MJ) SMOGRA (m^2/s^2) TSP_{600s} (m^2) Flaming droplets/particles f<10s f>10s	2	18 (-) (-) 1,2 6 48 (-) (-)	(-) (-) Yes (-) (-) (-) Yes No	≤ 120 (-) (-) ≤ 7,5 ≤ 30 ≤ 50 (-) (-)	(-) (-) Yes (-) (-) (-) Yes No

(-) Not applicable
(*) The material did not melt nor pull away from the pilot burner.
(5) Based on the results obtained in test report Nr. 12677C, "Digifort NW350" red, design 15076
(6) Based on the results obtained in test report Nr. 12677F and 12564, "Digifort NW350" red, design 15076

3. CLASSIFICATION AND DIRECT FIELD OF APPLICATION

a) Reference and direct field of application

This classification has been carried out in accordance with clause 10.6 of EN 13501-1: 2002 and prEN 15102: 2004.

b) Classification

The product **"Digifort NW350"** in relation to its reaction to fire behavior is classified as:

Fire behavior	Smoke production	Flaming droplets
B	**s1**	**d0**

c) Field of application

This classification for the product as described in §1b, is valid for the following end use conditions :

- Glued on any backing with a fire performance of A2 or better with a density of equal to or greater than 870 kg/m³ and a thickness of equal to or greater than 11 mm.
- Without a void
- Fixing: glued with BK10-PVA adhesive (200g/m²)
- With joints

Niniejsza klasyfikacja jest ważna dla następujących parametrów produktu:

- Gramatura nominalna: 360 g/m^2
- Wszystkie kolory

4. OGRANICZENIA

W czasie, gdy opublikowano normę EN 13501-1 (luty 2002), nie podjęto decyzjo odnośnie okresu ważności protokołu klasyfikacji.

5. OSTRZEŻENIE

Niniejszy protokół klasyfikacji nie stanowi zatwierdzenia typu (*homologacji*) ani certyfikacji wyrobu.
Włączono następujące oświadczenie zgodnie z zaleceniem 001 Fire Sector Group:

„Klasyfikacja przyznana produktowi w tym protokole jest odpowiednia do deklaracji zgodności producenta w kontekście poświadczenia zgodności (system 3) oraz oznakowania CE zgodnie z Dyrektywą odnoszącą się do wyrobów budowlanych.
Producent złożył oświadczenie, które znajduje się w aktach. Potwierdza ono, że model produktu nie wymaga żadnych specjalnych procesów, procedur ani etapów (np. nie wymaga dodawania żadnych środków opóźniających palenie, nie wymaga ograniczania zawartości związków organicznych ani dodawania wypełniaczy), mających na celu zwiększenie odporności na działanie ognia, aby uzyskać osiągniętą klasyfikację. W konsekwencji producent uznał, że poświadczenie systemu 3 jest odpowiednie.
Dlatego laboratorium badawcze nie odegrało żadnej roli przy pobieraniu próbek produktu do badania, chociaż posiada możliwość odwołania się do kontroli produkcji w fabryce producenta, która to kontrola zajmuje się badanymi próbkami i umożliwi ich odnalezienie.”

Protokół	Nazwisko	Podpis (*)	Data
Sporządził	inż. Frans DUTRIEUE		24 marca 2009r.
Sprawdził	Prof. dr inż. Paul VANDEVELDE		24 marca 2009r.
(*) Za i w imieniu “WFRGENT N.V.”			

EN 13501-1 B-C-D WG 2E*

Niniejszy protokół stanowi uzupełnienie Protokołu Klasyfikacji nr 12677G z dnia 06/03/2007. Został sporządzony zgodnie z przepisami rozporządzenia R4 EGOLF „Uwaga dotycząca zastosowania: klauzula 5.10 [5.10.4] – Wydanie 01 – 2001/03/12 – zmiana protokołów badań: klienci zmieniający nazwę wyrobu / nazwę firmy (II) – z przyczyn handlowych”. Produkt „Digifort NW350” nie był poddany ponownym badaniom. Niniejszy protokół uzupełniający nie zawiera żadnych zmian technicznych w stosunku do oryginalnego protokołu badań.
Zarówno pierwotna, jak i nowa nazwa produktu oraz firmy, której powierzono marketing produktu zostanie udokumentowana i złożona w archiwach laboratorium.

W celu publikacji, protokołu można używać tylko w formie dosłownej i kompletnej. Aby opublikować określone teksty powołujące się na ten protokół należy uzyskać naszą uprzednią zgodę.

This classification is valid for the following product parameters:

- Nominal mass per unit area: 360 g/m²
- All colours

4. RESTRICTIONS

At the time the standard EN 13501-1 (February 2002) was published, no decision was made concerning the duration of validity of a classification report.

5. WARNING

This classification report does not represent type approval nor certification of the product.

The following statement is included in accordance with Fire Sector Group Recommendation 001:

"The classification assigned to the product in this report is appropriate to a declaration of conformity by the manufacturer within the context of a system 3 attestation of conformity and CE marking under the Construction Products Directive.

The manufacturer has made a declaration, which is held on file. This confirms that the product's design requires no specific processes, procedures or stages (e.g. no addition of flame-retardants, limitation of organic content, or addition of fillers) that are aimed at enhancing the fire performance in order to obtain the classification achieved. As a consequence the manufacturer has concluded that system 3 attestation is appropriate.

The test laboratory has, therefore, played no part in sampling the product for the test, although it holds appropriate references to the manufacturer's factory production control that is aimed to be relevant to the samples tested and that will provide for their traceability."

Report	Name	Signature (*)	Date
Prepared by	Ing. Frans DUTRIEUE		2 4 MAART 2009
Reviewed by	Prof. Dr. Ir. Paul VANDEVELDE		2 4 MAART 2009
(*) For and on behalf of "WFRGENT N.V."			

EN 13501-1 B-C-D WG 2E*

The present report constitutes an addition to Classification Report Nr 12677G dated 06/03/2007. It has been drafted in accordance with the regulations of EGOLF regulation R4 "Application Note : clause 5.10 [5.10/4] – Issue 01 - 2001/03/12 – amendment of test reports : clients changing product / company names (II) – for commercial reasons". The product **"Digifort NW350"** has not been retested. Present additional report does not contain any technical modifications to the original test report.
Both the original and the new denomination of the product and of the company entrusted with marketing the product will be documented and entered in the laboratory's archives.

This report may be used only literally and completely for publications. - For publications of certain texts, in which this report is mentioned, our permission must be obtained in advance.

WFRGENT NV is een spin-off bedrijf van de Universiteit Gent, voorheen Laboratorium voor Aanwending der Brandstoffen en Warmteoverdracht - Afdeling Brandveiligheid
WFRGENT NV is a spin-off company from the University of Gent, previously the Laboratory for Heat Transfer and Fuel Technology - Division Fire Safety
WFRGENT est une compagnie spin-off de l'Université de Gand, autrefois le Laboratoire pour l'Emploi des Combustibles et la Transmission de la Chaleur - Division Sécurité Incendie