

07

Powodów aby wybrać

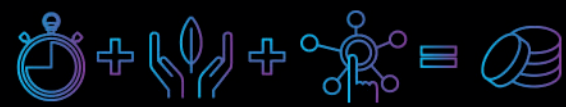
DIE CREASING AND LASER CUT
eclipse

Cyfrowa maszyna sztancująca
Bigowanie krzyżowe
Wycinanie laserowe

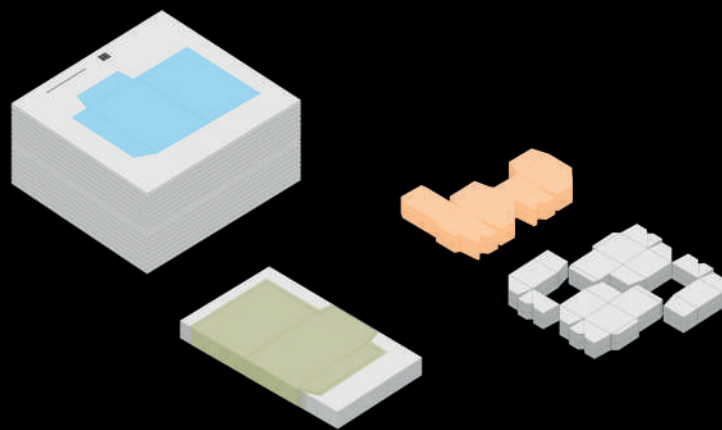


OFFSET DIGITAL POST PRESS
MACHINES

07



Nowe Horyzonty. Nowe wyzwania.

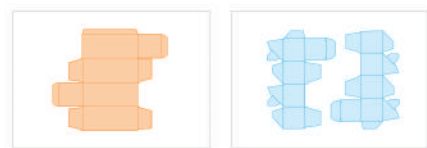


Przykładowe prace

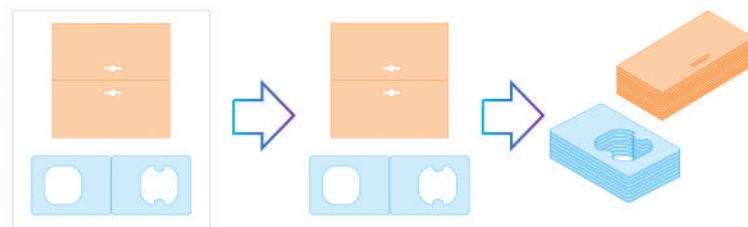


Szybki zwrot z inwestycji dla:

+ **DRUK I PRODUKCJA OPAKOWAŃ NA ŻĄDANIE:** Wszystkie rodzaje obróbki



+ **DUŻE NAKŁADY:** proste prace ułożone w stos



+ **MAŁE/ŚREDNIE NAKŁADY:** prace komercyjne, oraz prace złożone/trudne



Przykładowe prace:

- Opakowania
- Uchwyty na napoje
- Przekładki/wkładki
- Małe ekspozytory
- Opakowanie zbiorcze
- POS - tekturowe elementy ekspozytorów
- Produkty personalizowane
- Opakowania e-commerce
- Blistry i zawieszki
- Opakowania luksusowe
- Opakowania z tektury litej
- Kartki okolicznościowe
- Zawieszki TAG
- Teczki
- Inne.... (broszury, ulotki, zaproszenia, wizytówki)



07



Czym jest Eclipse?

Cyfrowy, modułowy system sztancujący pozwalający na automatyczne bigowanie krzyżowe oraz cięcie laserowe użytków w formatach B3, B2, B1.

Eclipse posiada podajnik paletowy z systemem rozpoznawania kodów kreskowych, który uruchamia ciągłe i nieprzerwane programowanie całego późniejszego procesu roboczego.

System „soft wash” pozwala na oczyszczenie arkusza z wszelkiego pyłu pozostawionego przez cięcie laserowe, redukuje efekt przypalania krawędzi.

Różnorodne przyrządy umożliwiają wykonywanie operacji usuwania odpadu zewnętrznego i wewnętrznego (blanking, stripping). Eclipse umożliwia wykładanie całego lub częściowo wykrojonego arkusza oraz gotowych stosów poszczególnych prac.

Dlaczego warto wybrać Eclipse?

01. Aby zautomatyzować proces sztancowania i uczynić go dynamicznym, płynnym, elastycznym i inteligentnym, pracującym w trybie non-stop, bez przerw między różnymi zleceniami.
02. Nowy system pracy eliminuje część etapów obróbki i kosztów, dzięki czemu mikro nakłady (1 arkusz), średnie nakłady, a w niektórych przypadkach nawet duże są opłacalne.
03. Nieograniczone możliwości konstrukcyjne, pozwalające oferować nowe, niepowtarzalne i wysokiej jakości produkty wykonane z szerokiej gamy materiałów o różnorodnej grubości.
04. Elastyczność w obsłudze zamówień. Eclipse potrafi obsłużyć zlecenia na produkcję wzorów jak i zlecenia na produkcję masową za pomocą tego samego urządzenia.
05. Redukcja etapów obróbki i kosztów (wykrojniki, przezbrojenia itp.).
06. Obsługa maszyny i procesu nie wymaga umiejętności w zakresie przetwórstwa papieru. Wykwalifikowany personel pracuje z biura (graficy, operatorzy dtp, itp...).
07. Dostępne są cztery standardowe maszyny oraz możliwość dedykowanych konfiguracji.



Grafika artystyczna

Opakowania użytkowe i luksusowe

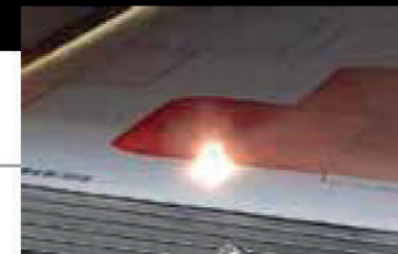
Produkcja opakowań na żądanie

Druk komercyjny

Zdobienie laserem

Wycinanie zmiennych danych

FUSTELLA TAGLIO LASER
eclipse



„Unikalne” zalety Eclipse

„Inteligentne zarządzanie” odbywa się zdalnie. Operator nie potrzebuje specjalnych umiejętności, ponieważ ma za zadanie jedynie załadować/rozładować materiał w maszynie.

Korekta w czasie rzeczywistym ścieżek cięcia lub pozycji bigowania.

Całkowita eliminacja drewnianych, plastikowych i metalowych wykrojników. Oszczędność czasu, materiałów i miejsca.

Ciągłe zarządzanie przepływem pracy z automatyczną i natychmiastową zmianą zleceń. Eclipse pracuje bez przerwy.

Jeden system obsługuje wytwarzanie prototypów, wzorów, jak i końcową produkcję przy mikro, średnich i dużych nakładach.

Od PDF do gotowego produktu bez żadnego oprogramowania (autorski CAD) i/lub operatora.

Urządzenie posiada system parametryczny, który pozwala na szybkie wykonanie ustawień wymiarowych zgodnie z wymaganiami.

Otrzymujemy najwyższej jakości, oczyszczone produkty dzięki systemowi „soft wash”, który delikatnie usuwa ewentualne ślady pyłu.

Niezwykle szybki zwrot z inwestycji, nie tylko przy obsłudze mikro/małych serii, ale także przy średnich i dużych nakładach.

Różnorodne patenty, które są wynikiem innowacyjności i doświadczenia, pozwalają na wykonywanie unikalnych prac i zleceń.

- ① Automatyczny odczyt znaczników na wydruku
- ② Programowanie liczby i położenia równoległych big
- ③ Ciągła kontrola i kalibracja pozycji big
- ④ Bigowanie

02

Mechaniczne bigowanie prostopadłe



01



Dynamiczna regulacja podajnika
ciągły przepływ pracy

Podajnik paletowy



Szybkość, wszechstronność, zrównoważony rozwój,
cyfryzacja i integracja procesów

07

Standardowe i niestandardowe
rozwiązania dzięki systemowi modułowemu

Eclipse B3
Druk komercyjny

Eclipse B2
Druk komercyjny
+ produkty z tekstury litej
+ opakowania

Eclipse B2 plus
Eclipse B1
Druk komercyjny
+ produkty z tekstury litej
+ opakowania

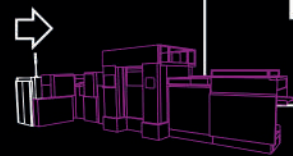
06

Usuwanie odpadu i układanie w stos

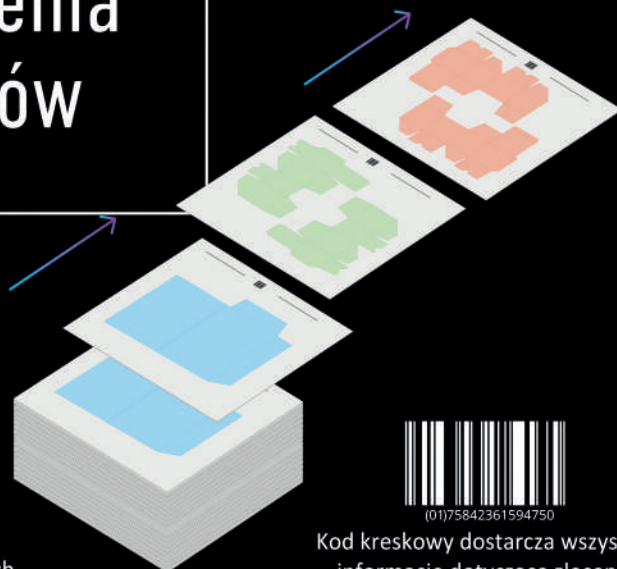
01



Zmiana zlecenia bez przestojów



Automatyczne ustawienia poprzez odczyt kodów kreskowych



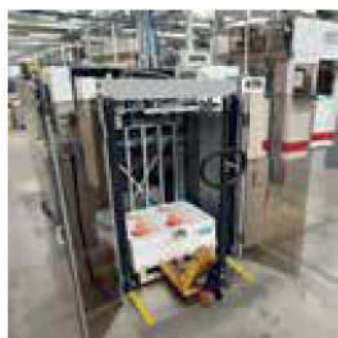
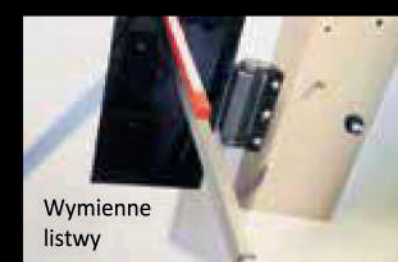
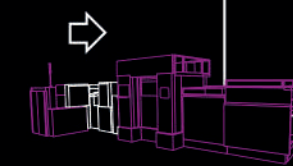
Kod kreskowy dostarcza wszystkie informacje dotyczące zlecenia

02



Zaprogramowane bigowanie

PATENT PENDING



Podajnik paletowy



Konfiguracja dynamiczna – ciągły przepływ pracy

Automatyczne ustawienia pod zmienne prace poprzez odczyt kodów kreskowych pozwala na prostą obsługę maszyny (brak wyspecjalizowanego operatora) i stały przepływ pracy nawet w przypadku ciągłych zmian.

- + **CIĄGŁY ODCZYT KODÓW KRESKOWYCH** wykrywający dane produkcyjne, ścieżki big, obszary cięcia, informacje dot. oczyszczania i wykładania.
- + **AUTOMATYCZNA KONFIGURACJA** na podstawie nadruku, a nie arkusza (idealne do druku cyfrowego).
- + **AUTOMATYCZNA OBRÓBKA** (bez interwencji operatora): pozycjonowanie arkuszy, bigowanie poprzeczne, cięcie, usuwanie odpadu oraz układanie w stosy.
- + **IDEALNY DO OBSŁUGI KRÓTKICH SERII.** Pozwala na zmiany pracy bez przestojów.
- + **OPTIMALNY RÓWNIEŻ DO OBSŁUGI ŚREDNICH I DUŻYCH NAKŁADÓW.**
- + **KOŃCOWY ODCZYT KODÓW KRESKOWYCH** na wyjściu w celu kontroli i gromadzenia danych produkcyjnych.



Pierwsza i druga grupa bigująca



Zmiana kierunku prowadzenia arkusza o 90°



Mechaniczne noże bigujące



Obróbka w linii; wzdłuż długiego, a następnie krótkiego boku za pomocą stalowej listwy i wymiennych listew.

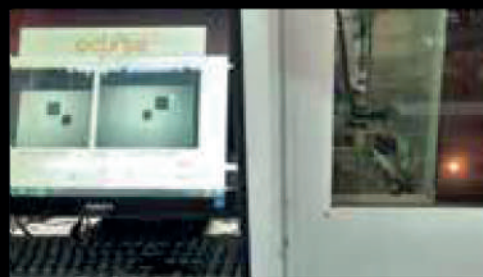
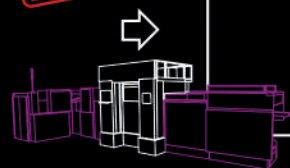
Taki zestaw oferuje następujące zalety:

- + **USTAWIANIE NARZĘDZI:** eliminacja kosztów; zbędne są drewniane, żelazne czy plastikowe formy/ramy.
- + **ZRÓWNOWAŻENIE:** bez odpadów materiałów do cięcia, bez zajętej powierzchni magazynowej przez wykrojniki.
- + **CZAS KONFIGURACJI:** brak przerw w pracy niezbędnych przy przygotowywaniu wykrojników, brak przestojów między pierwszym zleceniem a kolejnym.
- + **POZYCJONOWANIE:** każda biga jest programowalna i konfigurowalna.
- + **BEZ ZNIEKSZTAŁCENIA:** bigowanie krzyżowe nie zniekształca arkusza; informacja o skróceniu arkusza przy każdej bidze generuje optymalne pasowanie bigowania i cięcia.
- + **JAKOŚĆ:** perfekcyjne bigowanie (typu platen) zarówno wzdłuż włókna jak i prostopadle z dowolnego materiału i gramatury.

03

PATENT
PENDING

Idealne precyzyjne cięcie



Dostarcza informacje
dot. pozycji cięcia, perforacji itp.

04

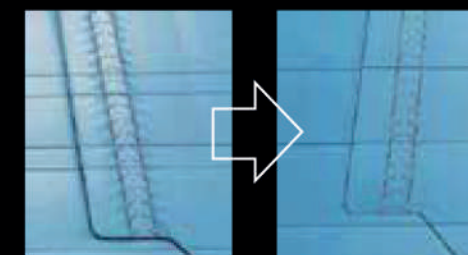
PATENT
PENDING

Oczyszczanie arkusza



Przed

Po



Urządzenie dokładnie wie,
jaki jest obszar obróbki



Prowadzenie arkusza za
pomocą stalowych listew
i podsyśsu



Automatyczny odczyt za pomocą
2 kamer

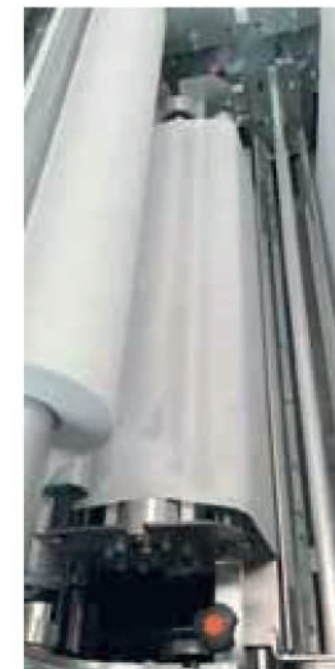


Cięcie laserowe, perforacja i kolejne bigowanie (NEP Technology – Never Ending Power)



System cięcia laserowego gwarantuje precyzję, której nie jest w stanie osiągnąć tradycyjny sposób sztancowania.

- + **PRECYZJA CIĘCIA LASEROWEGO** dzięki stalowym listwom transportowym oraz dolnemu podsyzowi, gwarantującymi idealne ułożenie arkusza podczas cięcia i podawania.
- + **REJESTROWANIE OBSZARU CIĘCIA** za pomocą dwóch kamer, które wykrywają znaczniki i krawędzie arkusza.
- + **PEŁNE WYKORZYSTANIE OBSZARU CIĘCIA**; działa na 100% powierzchni arkusza.
- + **NISKIE KOSZTY KONSERWACJI**: System NEP (Never Ending Power) wymaga okresowej wymiany jedynie małej butli CO₂. System utrzymuje stałą moc lasera w czasie i pozwala uniknąć konieczności wymiany źródła lasera (w przeciwieństwie do zamkniętych systemów laserowych).



System SOFT WASH



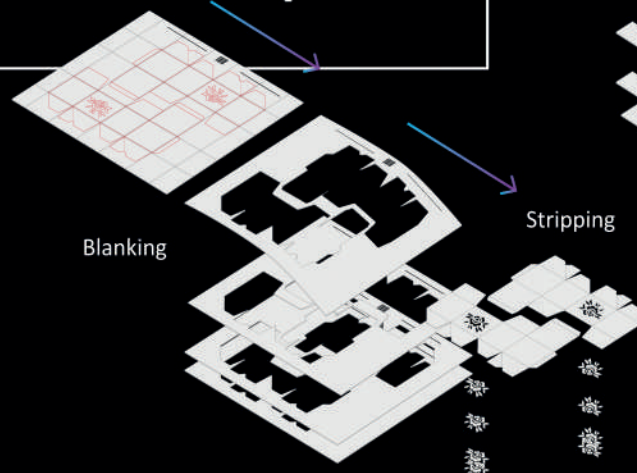
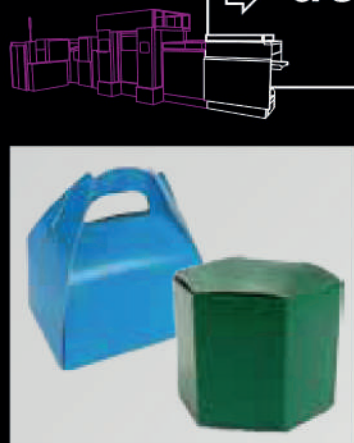
System "SOFT WASH"

System oczyszczający usuwa wszelkie zabrudzenia, które mogą być spowodowane procesem cięcia laserowego. Pierwszy wałek nawilża i usuwa zanieczyszczenia, a drugi stabilizuje oczyszczoną powierzchnię.

- + **NAJWYŻSZA JAKOŚĆ**. Idealnie oczyszczone produkty.
- + **USUWANIE** ewentualnych zabrudzeń typowych dla cięcia laserowego, które mogą pojawić się przy niektórych rodzajach papieru lub druku.
- + **OPCJA**.

05

Sposoby usuwania odpadu



Semi-blanking



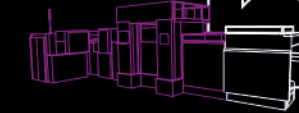
Stripping



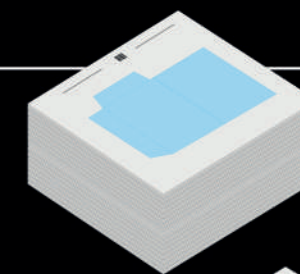
(01)75842361594750

06

Dobór opcji wykładania



(01)75842361594750



Stripping



Semi-blanking



Blanking

Automatyczne usuwanie odpadu: Stripping / Blanking

Pozwala na uzyskanie częściowo lub całkowicie oczyszczonych produktów z odpadów przetwórczych. Różne operacje pozwalają na:

- + **USUWANIE ODPADU WEWNĘTRZNEGO** (stripping).
- + **USUWANIE ODPADU Z BOKÓW ARKUSZA** (semi-blanking).
- + **USUWANIE ODPADU Z BOKÓW ARKUSZA + ODPADÓW WEWNĄTRZ ARKUSZA** (blanking).



Układanie w stos



Wykładanie



Wykładanie i układanie w stos

Tylko system Eclipse oferuje 4 opcje wykładania.

- + **MOŻLIWOŚĆ WYBORU NAJBARDZIEJ ODPOWIEDNIEGO SYSTEMU WYKŁADANIA** w zależności od rodzaju wykonywanej pracy i nakładu.
- + **MAKSYMALNA ELASTYCZNOŚĆ W OBSŁUDZE LICZBY FORMATEK** na partię.
- + **MAKSYMALNA ELASTYCZNOŚĆ** przy obróbce mikro, małych, średnich i dużych nakładów.
- + **ECLIPSE OFERUJE NASTĘPUJĄCE MOŻLIWOŚCI**
 - układanie arkuszy z wewnętrznym odpadem
 - układanie arkuszy z odpadem z boków arkusza
 - układanie arkuszy z całym odpadem
 - indywidualne ułożenie wyciętych kształtów

07



Eclipse B3
Druk komercyjny



Eclipse B2
Druk komercyjny
+ produkty z tektury litej
+ opakowania



Eclipse B2 plus
Eclipse B1
Druk komercyjny
+ produkty z tektury litej
+ opakowania

Rozwiązania standardowe lub konfigurowane pod potrzeby klienta dzięki modułowej konstrukcji systemu

unikalna funkcje system Eclipse
Konfiguracja i prace

	ECLIPSE B3	ECLIPSE B2	ECLIPSE B2 PLUS	ECLIPSE B1
GŁÓWNE CECHY				
Maksymalny format arkusza	B3	B2	B2	B1
Minimalny format arkusza	A4	520 x 520 mm		
Grubość podłoża	0,11 / 0,6 mm			
Tektura falista (mikrofala)	N+F+g do 2,5 mm			
Prędkość (zależna od kształtów) - arkusze/godz.	1000	1500	3000	2000
Cięcie laserowe	✓	✓	✓	✓
Bigowanie mechaniczne + cięcie laserowe: broszury, kartki okolicznościowe	✓	✓	✓	✓
Bigowanie mechaniczne krzyżowe + cięcie laserowe: broszury, kartki, opakowania		✓	✓	✓
Czas przebrojenia	1-10 minut	10 sekund - 5 minut		
PODAWANIE / PODAJNIK ARKUSZOWY				
Podajnik ze stosu + czytnik	✓			
Podajnik z palety		✓	✓	✓
✓ Odczyt kodów kreskowych zmiana parametrów pracy: bigowanie, cięcie laserowe, wykładanie		✓	✓	✓
BIGOWANIE				
Automatyczne bigowanie	1	2	4	4
✓ Samoprogramowalne równoległe bigi	ust. manualne	✓	✓	✓
Automatycznie programowalne bigowanie krzyżowe (1 grupa)			✓	✓
Automatycznie programowalne bigowanie krzyżowe (2 grupy)		✓		
CIĘCIE LASEROWE				
Automatyczne cięcie laserowe	2	2	2	2
Stół z kalibrowanymi listwami stalowymi i podsysem do transportu arkuszy	✓	✓	✓	✓
Laser	CO ₂			
Odczyt z nadruku	znaczniki drukarskie / krawędzie arkusza			
Powierzchnia cięcia netto:	100%			
Moc lasera (W)	350 - 550 - 750 - 1100			
Uproszczona konserwacja	Technologia NEP (bez zamkniętego lasera)			
USUWANIE ODPADU				
Usuwanie odpadu z boków arkusza	✓	✓	✓	✓
Usuwanie odpadu wewnątrz lub z całego arkusza			✓	✓
WYKLADANIE				
✓ Wykładanie strumieniowe/partiami	✓	✓	✓	✓
Układanie w stos			✓	✓
✓ Układanie w stos + układanie na krzyż			✓	✓
✓ Indywidualne ułożenie wyciętych kształtów			opcja	opcja
WYMIARY				
Wymiary maszyny	5,70 x 1,70 x 2,10 m	4,70 x 1,70 x 2,10 m	7,50 x 3,00 x 2,10 m	9,80 x 3,00 x 2,10 m
Waga maszyny	3500 kg	4000 kg	5800 kg	7200 kg

OPROGRAMOWANIE

Możliwy import plików: PDF, EPS, PLT, DWG, DXF.

Zintegrowane oprogramowanie CAD do rysowania, do modyfikowania układów roboczych.

Automatyczne pozycjonowanie wycięć

Dodawanie, usuwanie, przesuwanie i modyfikowanie wycięć.

Automatyczna optymalizacja szablonów cięcia, z uwzględnieniem skrócenia arkusza na skutek bigowania.

Powiązanie plików „pen” ze zleceniem (ustaw prędkość i moc)

Podgląd big i cięć

Wizualizacja graficzna listy zadań

Możliwość przetwarzania plików zdalnie lub na maszynie (urządzenie w sieci)

Dostosowana integracja danych produkcyjnych i przestojów z zewnętrznym oprogramowaniem do zarządzania (opcja)

Automatyczne przetwarzanie plików bez udziału operatora



ZRÓWNOWAŻONY ROZWÓJ

ELIMINACJA DREWNIANYCH
I PLASTIKOWYCH
WYKROJNIKÓW

Uwolnienie przestrzeni
magazynowej

Eliminacja kosztów

Brak konieczności utylizacji
wykrojników i materiałów
(plastik, drewno...)

Zwiększona elastyczność
nie jest już związana
z pojedynczym wykrojnikiem

Eclipse jest integralną częścią procesu produkcyjnego. Zapewnia nadzwyczajne wsparcie dla korporacyjnych projektów zrównoważonego rozwoju, prowadzących do przeglądu procesów, których wspólnym celem jest zaspokojenie potrzeb teraźniejszości, bez narażania przyszłych pokoleń na trudne kompromisy.

Wiele aspektów, w których Eclipse przyczynia się do zrównoważonego rozwoju produkcji, zostało wskazanych w opisie poszczególnych kroków. Poniżej znajduje się podsumowanie obszarów oddziaływania:

WIĘKSZA ELASTYCZNOŚĆ
W PRODUKCJI, REDUKCJA
PRZETWARZANYCH ILOŚCI

Mniejsze ilości produktu
magazynowane u klienta,
a w konsekwencji redukcja
marnotrawstwa nieużywanych
produktów

CIĘCIE LASEROWE
W TECHNOLOGII NEP

Źródło lasera nie traci mocy
i nie wymaga wymiany czy
utylizacji.

Poziom mocy lasera jest
utrzymywany poprzez
wymianę (recykling) butli CO₂.

Bardzo niskie koszty
utrzymania.

ZDALNE WSPARCIE
TECHNICZNE

Szybkie rozwiązywanie
problemów

Ograniczony czas
przestojów

Zminimalizowana konieczność
wizyt, co skutkuje
ograniczeniem korzystania
ze środków transportu.

ELIMINACJA ODPADÓW
PRE-SERIES

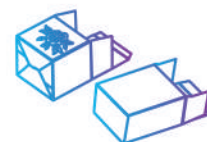


CYFRYZACJA

Automatyczne zarządzanie procesem od druku do gotowego produktu
z automatycznym pozyskiwaniem danych każdego etapu obróbki.

Pełna identyfikowalność pracy z wymianą danych między maszyną a systemem
zarządzania firmy.

Automatyczne przetwarzanie plików bez udziału operatora. Przemysł 4.0.



WYKOŃCZENIE

Składanie i klejenie

Więcej informacji na stronie:
www.scorpio.com.pl





PETRATTO srl

Via Don Minzoni, 1 - 10044 PIANEZZA (TO) - ITALY
Tel: + 39 0119667701 - Fax: +39 0119667708
www.petratto.com - e-mail: petratto@petratto.com



SCORPIO Sp. z o.o.
ul. Brukowa 28a
91-341 Łódź
+48 42 613 50 91
offset@scorpio.com.pl

Producent zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian technicznych
w dowolnym czasie i bez wcześniejszego powiadomienia.