



## nyloflex<sup>®</sup> FTH Digital

Płyta fleksograficzna o naturalnie płaskich wierzchołkach punktów, z możliwością dopasowania do indywidualnych potrzeb i warunków zadruku



- Twarda płyta ftopolimerowa o naturalnie płaskich wierzchołkach punktów
- Łatwe wprowadzenie technologii płaskiego punktu przy zastosowaniu standardowej, rozpuszczalnikowej obróbki płyt
- Płyta dedykowana specjalnie dla rynku opakowań gętych oraz do druku na podłożach foliowych przy użyciu farb rozpuszczalnikowych
- Gładka powierzchnia płyty umożliwia zastosowanie indywidualnych mikrostruktur na powierzchni (np. Woodpecker Nano lub Pixel +)



### Oczekiwana jakość druku

- Idealna reprodukcja najdrobniejszych detali przez zwiększenie kontrastu w światłach
- Redukcja inhibicji tlenowej dla rozszerzenia gamutu reprodukowanych barw
- Wysoka rozdzielczość druku – dokładne odwzorowanie szczegółów (np. pierwszy stabilny punkt 1.6 % przy 60 l/cm)



### Redukcja kosztów produkcji

- Zmniejszenie kosztów, oszczędność czasu - bez dodatkowego sprzętu. Nie wymaga czasochłonnego naświetlania diodami LED czy użycia materiałów eksploatacyjnych
- Zmniejszenie zużycia farby poprzez równomierne jej rozprowadzenie na podłożu oraz zoptymalizowanie transferu poprzez zastosowanie mikrostruktur powierzchniowych



### Wzrost wydajności i stabilności

- Skrócenie czasu przezbierania maszyny, dzięki nowoczesnej budowie płyty (krótszy czas nfarbienia)
- Zmniejszone przyrosty punktów – podczas drukowania płyta z naturalnie płaskim wierzchołkiem zapewnia mniejszy przyrost punktu niż standardowa płyta cyfrowa

## nyloflex® FTH Digital

**Twarda płyta fleksograficzna o naturalnie płaskich wierzchołkach, dedykowana do zadruku opakowań giętkich, idealna przy zastosowaniu mikrostruktur powierzchniowych.**



Dane techniczne	nyloflex® FTH114 Digital	nyloflex® FTH 170 Digital
Kolor surowej płyty	jasnoniebieski	jasnoniebieski
Grubość całkowita (mm) <sup>1</sup>	1.14	1.70
Twardość zgodnie z DIN 53505	62	62
Twardość płyty (Shore A)	79	73
Głębokość reliefu (mm)	0.5 – 0.6	0.5 – 0.8
Zakres tonalny (%)	1 – 98	1 – 98
przy liniaturze (l/cm)	60	60
Szerokość linii (do µm)	100	100
Średnica punktu wolnostojącego (do µm)	200	200

### Parametry obróbki<sup>2</sup>

Naświetlanie wstępne (s)	10 – 20	30 – 50
Naświetlanie główne (min)	8 – 10	8 – 10
Prędkość wymywania (mm/min)	250 – 300	200 – 250
Czas suszenia przy 60 °C (h)	1.5 – 2.0	2
Doświetlanie UV-A (min)	8	8
Doświetlanie UV-C (min) <sup>3</sup>	2	2

### Informacje dotyczące przetwarzania

Odpowiednie urządzenia	Płyta cyfrowa nyloflex® FTH może być obrabiana z użyciem urządzeń nyloflex® i podobnych. Może być stosowana ze wszystkimi systemami laserowymi przeznaczonymi dla płyt fleksy.
Farby	Odpowiednia dla wszystkich farb rozpuszczalnikowych oraz warunkowo dla farb wodnych i UV <sup>4</sup> (zawartość octanu etylu najlepiej poniżej 15%, zawartość ketonu najlepiej poniżej 5%).
Wymywacze	Wyjątkowo dobre efekty można uzyskać za pomocą wymywaczy nylosolv®, które mogą być destylowane i ponownie wykorzystane.
Informacje o obróbce	Szczegółowy opis poszczególnych etapów obróbki płyty jak również szczegółowe informacje na temat obróbki i przechowywania można znaleźć w Przewodniku Użytkownika nyloflex®
Standard wysokiej jakości	Formy drukowe nyloflex® są wytwarzane zgodnie z standardami i wymogami <b>DIN ISO 9001, DIN ISO 14001 and DIN 50001</b> . Ten proces gwarantuje naszym klientom produkty i usługi stałej, wysokiej jakości.

1) Aktualnie dostępne grubości standardowe – może ulec zmianie.

2) Wszystkie parametry obróbki zależą m.in. od stanu urządzeń, wieku lamp i rodzaju użytego wymywacza. Minimalna moc świetlówek  $\geq 17 \text{ mW/cm}^2$ . Powyższe czasy przetwarzania ustalono w optymalnych warunkach na urządzeniach nyloflex® i stosując wymywacze nylosolv®. W innych warunkach czasy obróbki mogą się różnić od przytoczonych; dlatego wyżej wymienione wartości należy stosować wyłącznie jako wskazówkę.

3) Zależne od zużycia świetlówek.

4) Możliwość stosowania z farbami UV zależy od typu farby i temperatury - czynniki te mogą mieć wpływ na wydajność płyty i jednolitość wydruku.

**W przypadku pytań chętnie udzielimy dalszych informacji.**

Dystrybutor:

**SCORPIO®**

Brukowa 28a, 91-341 Łódź  
+48 42 613 50 92, fotopolimery@scorpio.com.pl  
www.scorpio.com.pl

Niniejsza karta informacji technicznej została opracowana wyłącznie do celów informacyjnych. Jej zawartość merytoryczna odzwierciedla nasz aktualny stan wiedzy i nie może uwzględniać wszystkich możliwych czynników. Dlatego też z powodów wymienionych powyżej karta informacji technicznej nie może stanowić podstawy do jakichkolwiek roszczeń prawnych.

Nazwy handlowe produktów Flint Group Germany GmbH oznaczone symbolem ® są zastrzeżonymi znakami towarowymi należącymi do ich właścicieli i zostały wykorzystane w niniejszej karcie wyłącznie w celach informacyjnych.