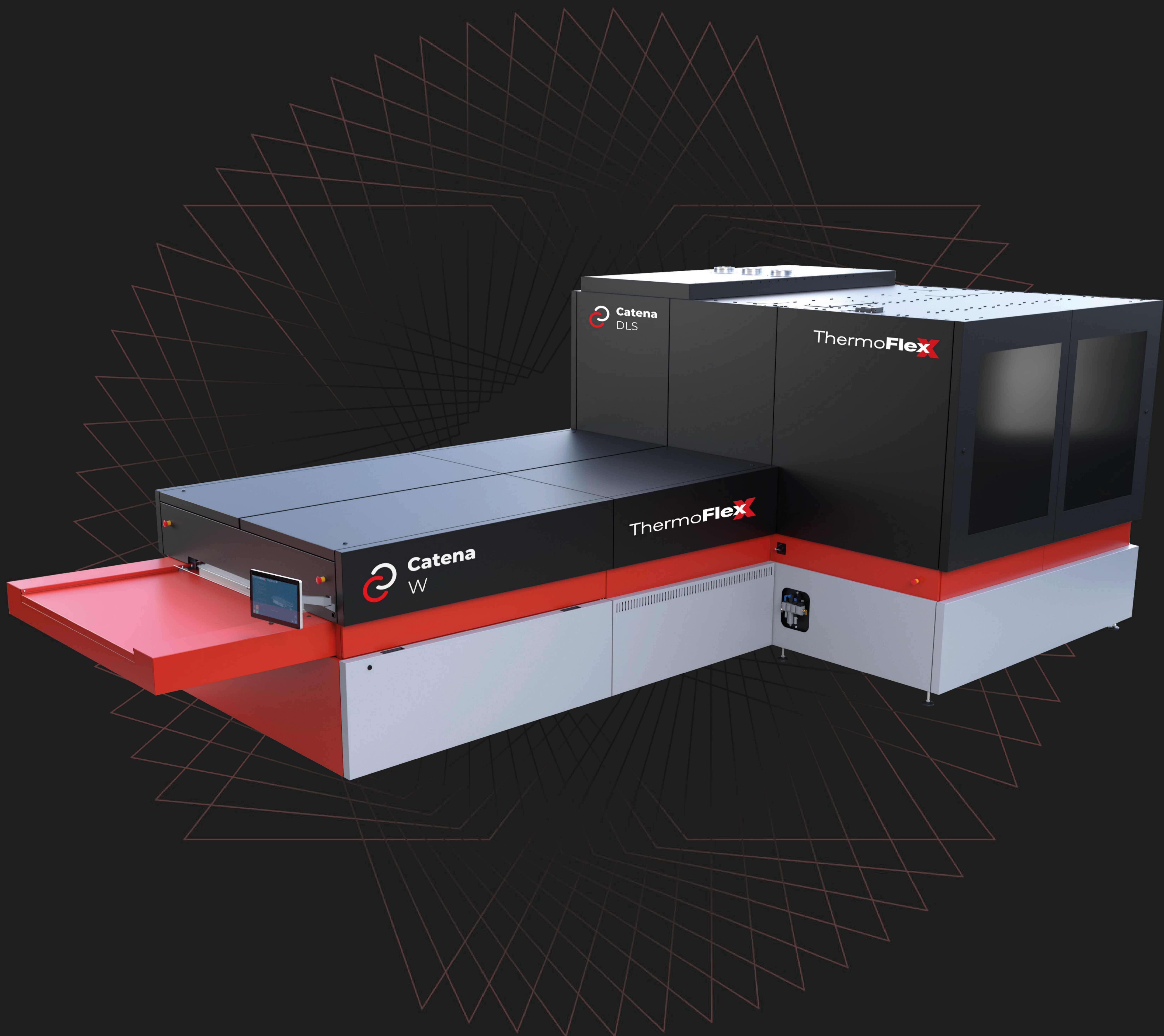
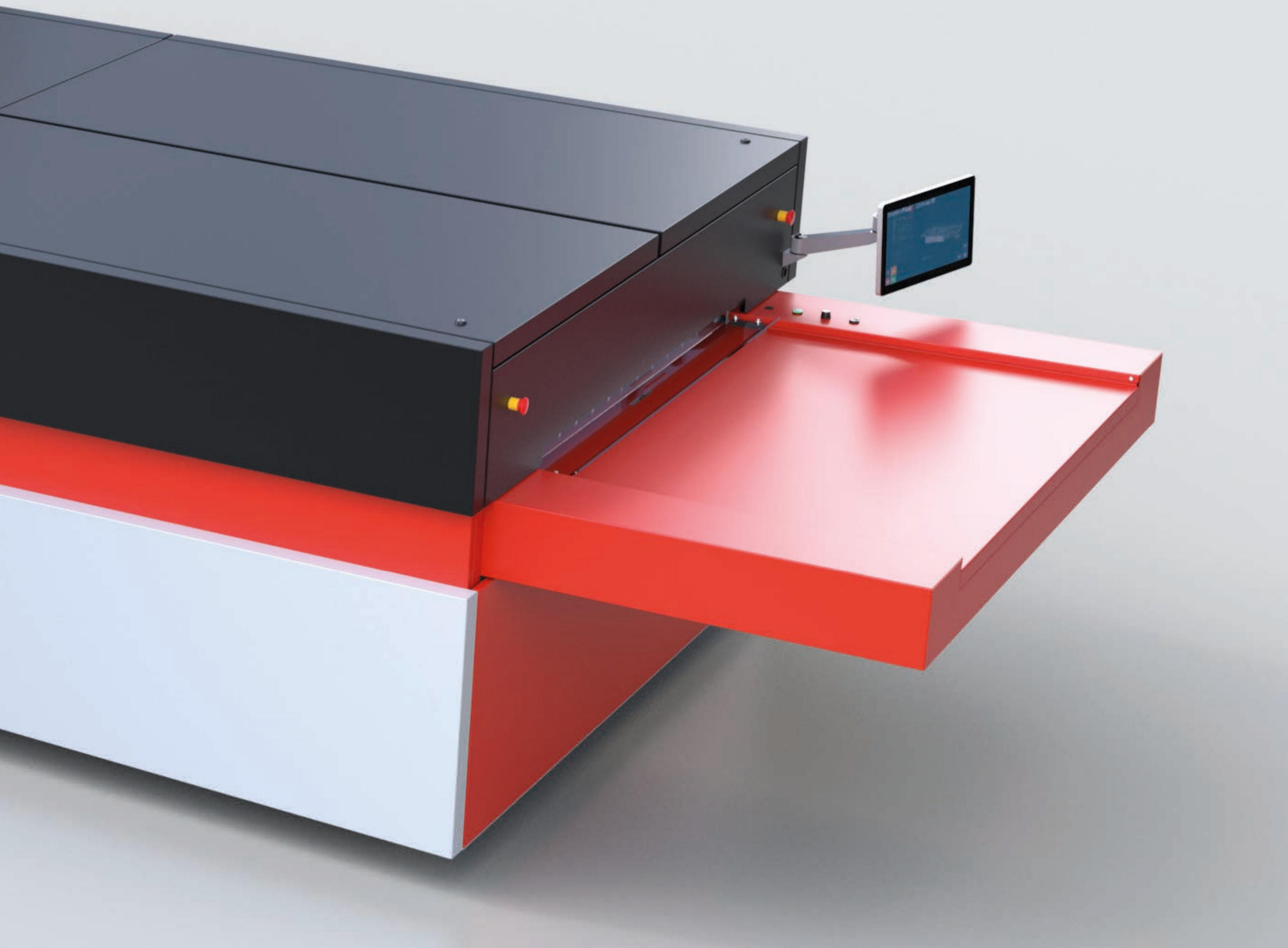


Linia do obróbki płyt fotopolimerowych



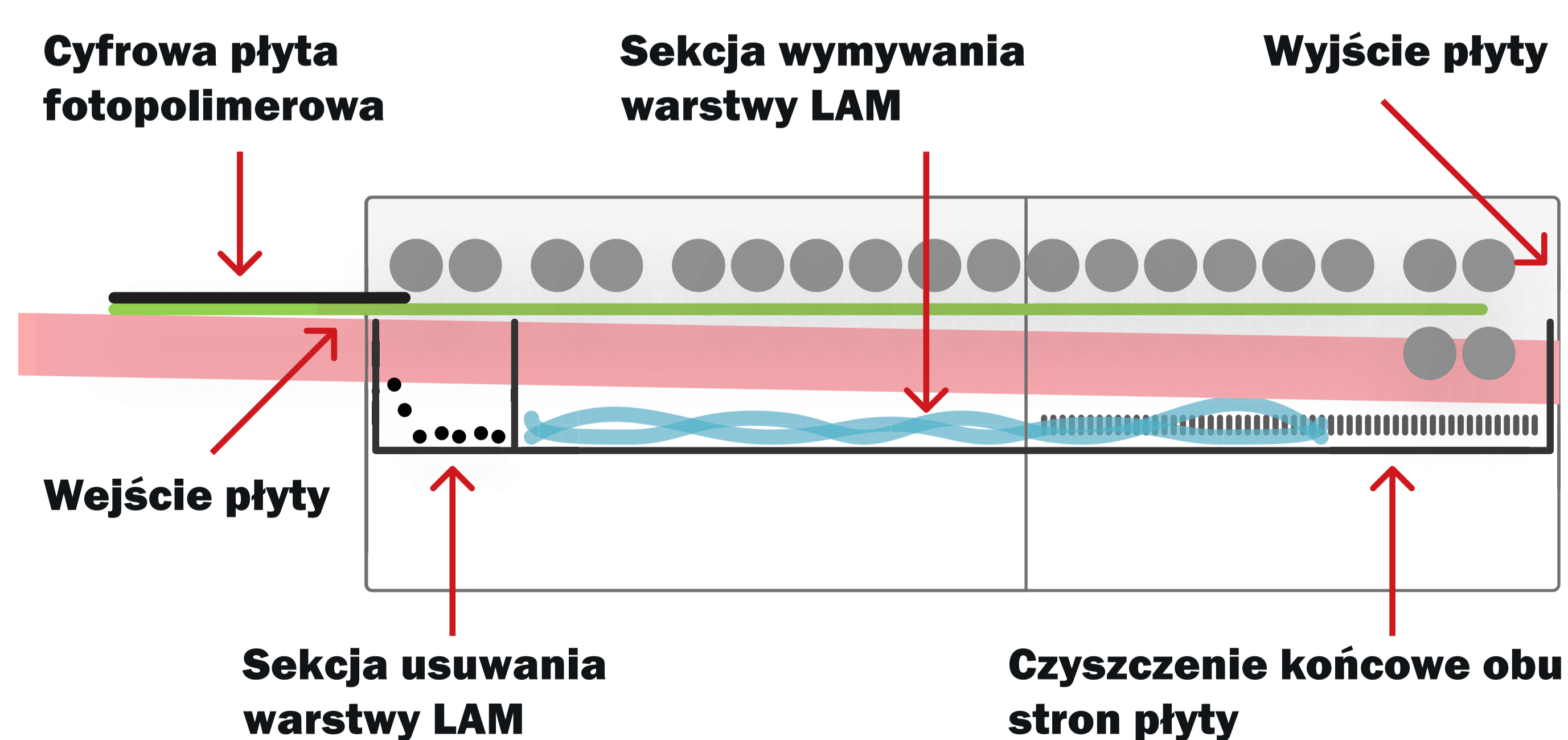
Zestaw urządzeń Catena do mycia, suszenia, doświetlania i odbierania płyt stanowi najnowocześniejszą i najbardziej zautomatyzowaną linię do produkcji fotopolimerowych form drukowych. Wystarczy załadować płytę a Catena-WDLS sama wykona pozostałe czynności bez ingerencji operatora, który otrzyma na końcu gotowy produkt, przygotowany do przycięcia czy wysyłki.

Sekcja mycia



Osobne sekcje usuwania warstwy LAM

Catena-W i Catena-WDLS mają osobne sekcje przeznaczone do wstępnego mycia czarnej maski, co ułatwia konserwację maszyny i zapewnia najwyższą jakość obróbki płyt. Dodatkowo, po myciu głównym następuje czyszczenie także spodniej strony płyty, w celu całkowitego usunięcia ewentualnych pozostałości po czarnej masce.



Pozycjonowanie płyt, niezrównana wydajność

Unikalny sposób pozycjonowania płyt podczas ich podawania do mywarki pozwala uniknąć ich nierównomiernego mycia w trakcie przesuwu i na wyjściu. Zaawansowany system kolejkowania, ograniczający odległość między płytami do 50 cm, pozwala uzyskać możliwie najwyższą wydajność urządzenia. Po wymyciu płyta jest kierowana prosto do dalszej obróbki.

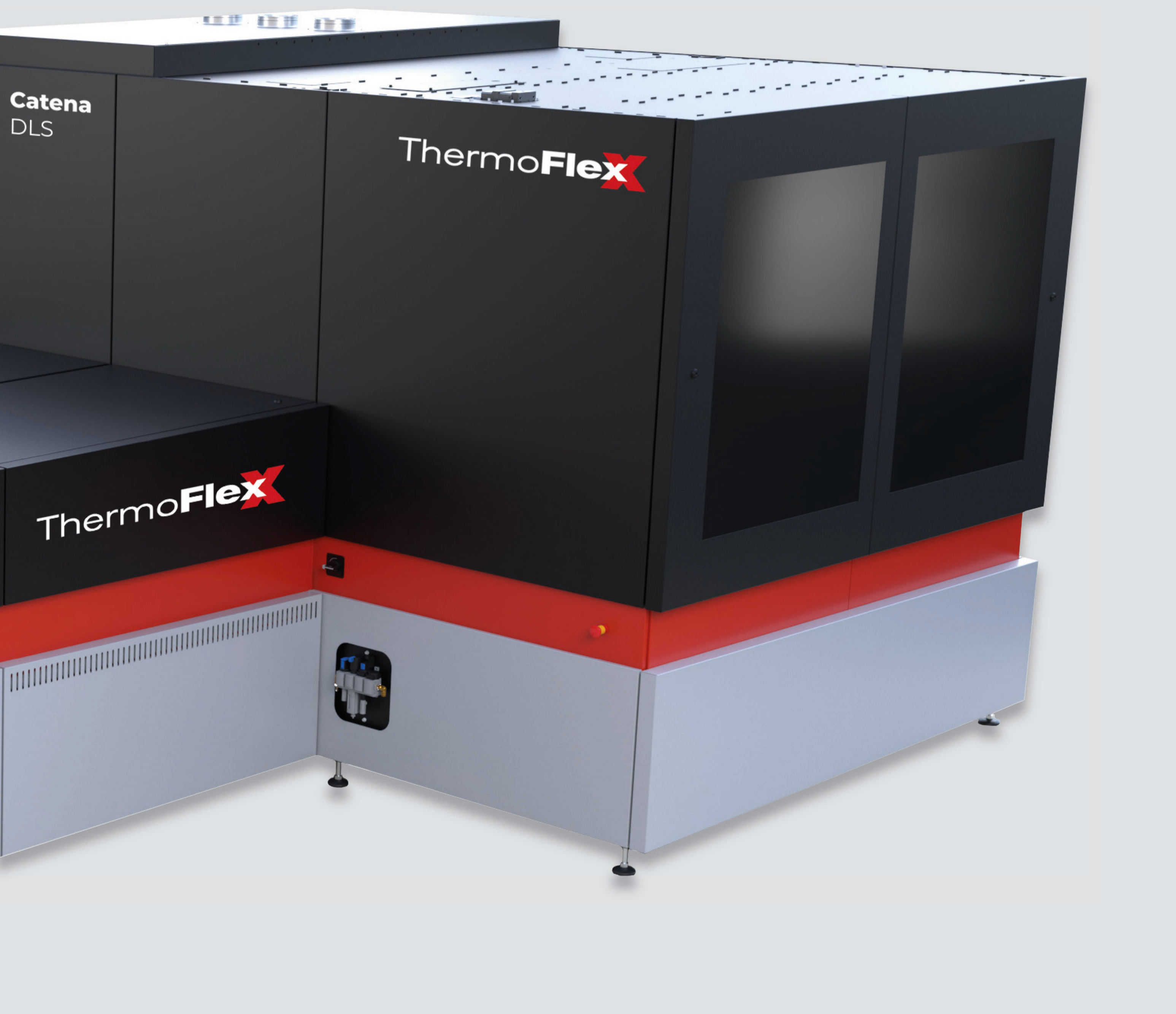
Automatyczna listwa transportowa

Perforacja płyty nie jest konieczna, ponieważ nowoczesnie zaprojektowany system z listwą transportową prowadzi płytę przez proces mycia, po czym listwa wraca automatycznie po kolejną płytę. Do montażu płyty wystarczy krawędź o szerokości 8 mm, co stanowi dużą oszczędność w porównaniu z innymi systemami, które zwykle wymagają 20 mm odpadu na krawędzi płyty. Listwa wraca omijając sekcję suszącą, co minimalizuje czynności konserwacyjne, ponieważ pozostałe na niej resztki polimeru nie wysychają i w ponownym procesie są łatwo usuwane.

Zamknięty układ

Zamknięte środowisko pracy i wydajny system odprowadzania oparów zapewnia minimalną emisję oparów rozpuszczalnika na zewnątrz maszyny. Nawet po otwarciu pokrywy, unoszący się zapach będzie znikomy, ponieważ cała sekcja, w której znajduje się rozpuszczalnik jest szczelnie zamknięta.

Suszenie, doświetlanie, wykładanie



Automatyzacja procesu

Po procesie wmywania kontrolę nad płytą przejmuje sekcja DLS. Tam jest prowadzona przez jednostki do suszenia i doświetlania. Znajdujący się między nimi wykładak, oprócz swojej funkcji przechowywania obsługiwanych płyt, spełnia też rolę miejsca gdzie płyty się schładza, aby miały odpowiednią temperaturę zanim trafią do sekcji doświetlającej.

Niezależne sekcje suszące

Wszystkie sekcje suszące wyposażone są w niezależne od siebie zespoły grzewcze, czujniki oraz wentylatory. Dzięki temu, każda płyta ma zapewnioną idealną temperaturę i czas suszenia. Ponadto, istnieje możliwość włączenia tylko tych sekcji, które są w danym momencie potrzebne, co zwiększa efektywność użytkowania.

Catena-DLS posiada:

- 7 pozycji składowania płyt
- 10 sekcji suszących
- 1 sekcję doświetlania światłem UVA+UVC

Precyzyjne doświetlanie płyt

Lampy UVA i UVC są regularnie monitorowane i sprawdzane, aby zapewnić najwyższą powtarzalność każdej płyty. Przed każdą pracą wykonywany jest test intensywności świecenia, który kontroluje lampy i gwarantuje ich terminową wymianę, kiedy tylko zajdzie taka potrzeba. Zapis wydajności może być przywoływany w każdym momencie podczas kontroli jakości. Płyty są podawane do sekcji suszącej i kierowane dalej automatycznie do sekcji doświetlającej, gdzie odpoczywają chwilę przed rozpoczęciem procesu. Po zakończeniu doświetlania trafiają na wykładak, skąd są od razu gotowe do zabrania.

Monitorowanie procesu

Wszystkie krytyczne informacje takie, jak: prądy silników, sterowanie, warunki i temperatura pracy są kontrolowane. Parametry pracy mogą być zapisywane w celu ich przywoływania podczas kontroli jakości.

Inteligentne interfejsy ThermoFlexX

Wszystkie urządzenia ThermoFlexX są obsługiwane przez komputery wiodących marek oparte na najnowszych systemach operacyjnych Windows, stanowiąc rozwiązanie stworzone z myślą o zastosowaniu w zaawansowanych systemach przemysłowych. Interfejs użytkownika wyświetlony jest za pomocą ekranu dotykowego Full HD, dzięki któremu obsługa urządzenia jest niezwykle szybka i prosta. Wszystkie kluczowe informacje są jasno i wyraźnie przedstawione, by ułatwić obsługę i wyeliminować potencjalne błędy operatora.

Sprawna komunikacja

Inteligentna komunikacja między naświetlarkami i poszczególnymi modułami urządzeń Catena zapewnia jeszcze wyższy poziom automatyzacji i jeszcze bardziej przyspiesza produkcję form drukowych.

Specyfikacja techniczna

Rozmiar płyty	maks. 1270 x 2032 mm min. 400 x 400 mm
Grubość płyty	maks. 7 mm min. 0,76 mm
Zasilanie	380V, 3Ph N+PE 50/60 Hz 32A
Odprowadzanie oparów	1 x 160 mm 900 m ³ /h 1 x 160 mm 600 m ³ /h 1 x 160 mm 55 m ³ /h
Sprężone powietrze	6 bar, średnio 50 litrów/min, maks. 250 litrów/min (10 s)
Waga	7817 kg
Wymiary	6890 x 3390 x 2500 mm

ThermoFlexX ProServeX

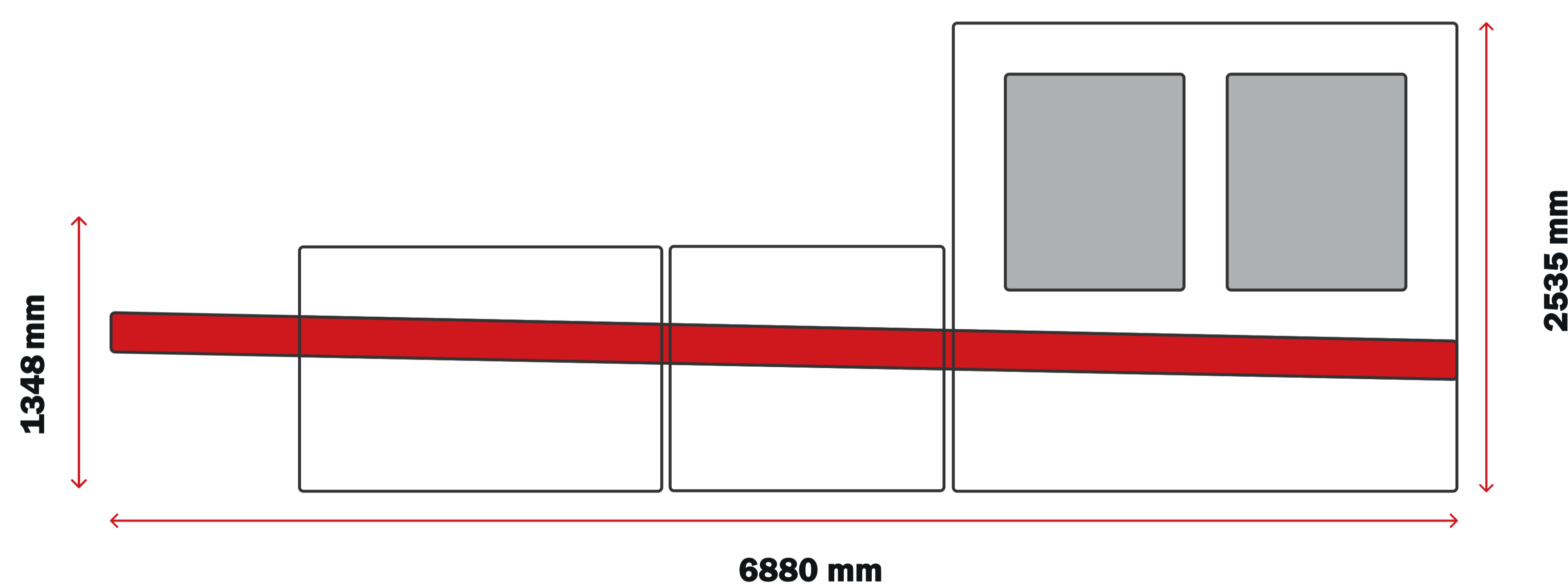
Oferuje zapisywanie w chmurze i nieustanne monitorowanie wszystkich kluczowych danych pracy systemu. Zastosowanie predykcyjnego systemu utrzymania maszyny ze wsparciem technicznym online sprawiają, że potrzeba fizycznej interwencji serwisantów jest minimalna.

Nowoczesny pulpit

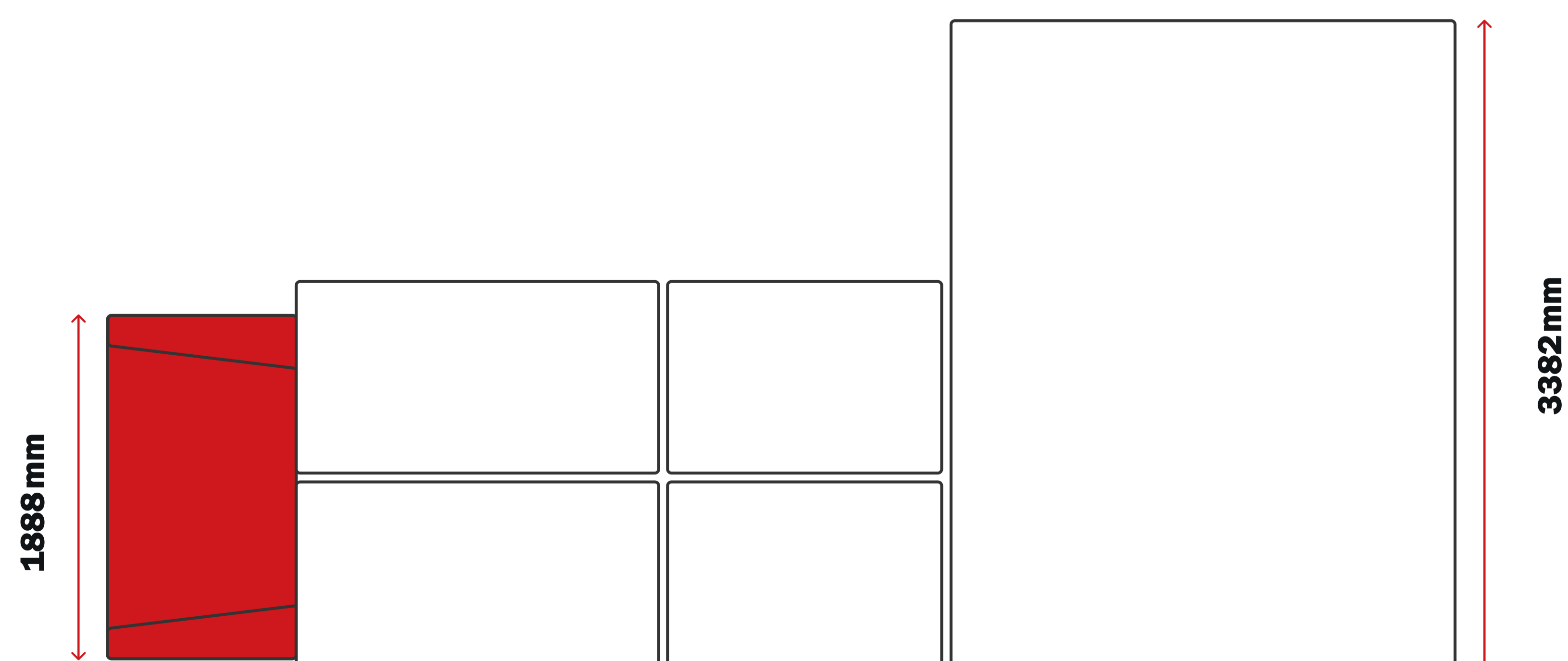
Jasno i wyraźnie raportuje bieżące informacje. Wizualizacja procesu na ekranach pozwalają monitorować wszystkie istotne zmienne od położenia wszystkich procesowanych płyt, ich status oraz spodziewany czas zakończenia procesu.

Wymiary linii WDLS

Widok z boku



Widok z góry



SCORPIO[®]

ul. Brukowa 28a
91-341 Łódź

Dział Technologii Fleksograficznej
+48 42 613 50 92
fotopolimery@scorpio.com.pl