

**Be**  
brilliant.

# nyloflex® NEF Digital

Najlepsze rozwiązanie do naświetlania technologią LED



## Niezwykła jakość druku dzięki technologii naświetlania LED

- + Zaprojektowana z myślą o naświetlaniu technologią LED UVA takich, jak systemy Catena-E
- + Stworzona do uzyskiwania płaskich wierzchołków punktów (Flat Top Dots) i reprodukcji struktur powierzchniowych takich, jak Woodpecker Nano czy MCWSI
- + Znacząco udoskonalony transfer farby i wyższa gęstość optyczna apli
- + Precyzyjna reprodukcja detali w światłach
- + Doskonałe rezultaty drukowania na różnych podłożach drukowych

## Elastyczność i wydajność

- + Znakomita stabilność, niezawodność i powtarzalność procesu oraz jakości wydruków
- + Wysoka wydajność dzięki krótkim czasom naświetlania oraz szybkiemu wymywaniu.



## Zalety naświetlania technologią LED

- ✓ Wydajny sposób wytwarzania punktów z płaskim wierzchołkiem oraz odtwarzania rastrów powierzchniowych
- ✓ Niewymagane dodatkowe materiały eksploatacyjne ani dodatkowe etapy przetwarzania
- ✓ Łatwe wdrożenie do istniejących systemów workflow
- ✓ Sprawdzona kompatybilność z dostępnymi na rynku systemami LED, takimi jak Catena-E czy XPS

## nyloflex® NEF Digital

### Najlepsze rozwiązanie do naświetlania technologią LED

| Dane techniczne                     | nyloflex® NEF 114 Digital | nyloflex® NEF 170 Digital |
|-------------------------------------|---------------------------|---------------------------|
| Materiał podłożowy                  | poliester                 | poliester                 |
| Kolor surowej płyty                 | jasnoniebieski            | jasnoniebieski            |
| Grubość całkowita (mm) <sup>1</sup> | 1,14<br>(0,045")          | 1,70<br>(0,067")          |
| Twardość zgodnie z DIN 53505        | 62                        | 62                        |
| Twardość płyty (Shore A)            | 78                        | 70                        |
| Głębokość reliefu (mm)              | 0,5 – 0,6                 | 0,5 – 0,8                 |
| Zakres tonalny (%)                  | 1 – 98                    | 1 – 98                    |
| przy liniaturze (l/cm)              | 60                        | 60                        |
| Szerokość najcieńszej linii (µm)    | 100                       | 100                       |
| Średnica punktu wolnostojącego (µm) | 200                       | 200                       |

#### Parametry obróbki<sup>2</sup>

|   |  |           |
|---|--|-----------|
| Naświetlanie wstępne (s)                  | 15 – 20  | 25 – 45   |
| Ustawienia rekomendowane dla naświetlarek | ThermoFlexX Catena-E, nyloflex® NEXt, Esko XPS |           |
| Prędkość wymywania (mm/min)               | 240 – 290                                      | 210 – 260 |
| Czas suszenia przy 60 °C (h)              | 2  | 2         |
| Doświetlanie UV-A (min)                   | 8  | 8         |
| Doświetlanie UV-C (min) <sup>2</sup>      | 1 – 4  | 1 – 4     |

#### Informacje dotyczące przetwarzania

|                           |   |
|---------------------------|---|
| Odpowiednie urządzenia    | Płyta cyfrowa nyloflex® NEF może być obrabiana z użyciem urządzeń nyloflex® i podobnych. Może być stosowana ze wszystkimi systemami laserowymi przeznaczonymi dla płyt flekso.                      |
| Farby                     | Odpowiednia dla wszystkich farb na bazie alkoholu oraz warunkowo do farb wodnych i UV (zawartość octanu etylu najlepiej poniżej 15%, zawartość ketonu najlepiej poniżej 5%).                        |
| Wymywacze                 | Wyjątkowo dobre efekty można uzyskać za pomocą wymywaczy nylosolv®, które mogą być destylowane i ponownie wykorzystane.   |
| Informacje o produkcie    | Szczegółowy opis poszczególnych etapów obróbki płyty jak również dodatkowe informacje na temat obróbki i przechowywania można znaleźć w Przewodniku Użytkownika nyloflex®.                          |
| Standard wysokiej jakości | Formy drukowe nyloflex® są wytwarzane zgodnie z standardami i wymogami DIN ISO 9001, DIN ISO 14001 and DIN 50001. Ten proces gwarantuje naszym klientom produkty i usługi stałej, wysokiej jakości. |

1) Aktualnie dostępne grubości standardowe - może ulec zmianie.

2) Wszystkie parametry obróbki zależą m.in. od stanu urządzeń, wieku lamp i rodzaju użytego wymywacza. Powyższe czasy obróbki ustalono w optymalnych warunkach z wykorzystaniem urządzeń nyloflex® i wymywacza nylosolv® oraz świetlówek o mocy  $\geq 15$  mW/cm<sup>2</sup>. W innych warunkach czasy obróbki mogą odbiegać od przytoczonych, dlatego podane wartości mogą być użyte tylko jako wskazówka.

#### W przypadku pytań chętnie udzielimy dalszych informacji

Dystrybutor:

**SCORPIO®**

Brukowa 28a, 91-341 Łódź  
+48 42 613 50 92, fotopolimery@scorpio.com.pl  
www.scorpio.com.pl

Niniejsza karta informacji technicznej została opracowana wyłącznie do celów informacyjnych. Jej zawartość merytoryczna odzwierciedla nasz aktualny stan wiedzy i nie może uwzględniać wszystkich możliwych czynników. Dlatego też z powodów wymienionych powyżej karta informacji technicznej nie może stanowić podstawy do jakichkolwiek roszczeń prawnych.

Nazwy handlowe produktów Flint Group Germany GmbH oznaczone symbolem ® są zastrzeżonymi znakami towarowymi należącymi do ich właścicieli i zostały wykorzystane w niniejszej karcie wyłącznie w celach informacyjnych.